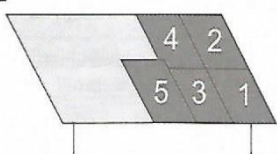
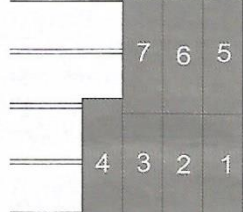


AMMOR trapézlemezek szerelési útmutatója

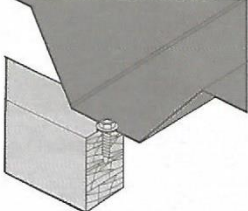
1. ábra



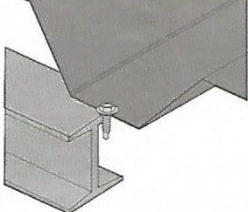
2. ábra



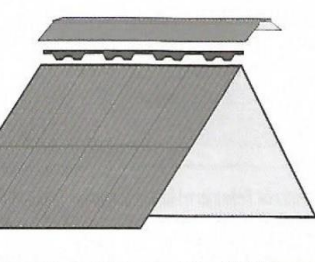
3. ábra



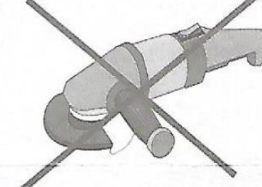
4. ábra



5. ábra



7. ábra



1. Megrendelés

A < 35 mm-es profilú trapézlemez nem kisebb, mint 6° (10%), míg a > 35 mm-es profilok nem kisebb, mint 4° lejtésű tetősíkokon alkalmazhatók. A lemezek méretre vágásánál nem veszik figyelembe a ferde tető éleket. A javasolt maximális lemez hosszúságot minden profil műszaki specifikációja tartalmazza. Ha a tetősík hossza meghaladja a javasolt maximális lemez hosszúságot, lemezcsatlakozást kell alkalmazni és ilyenkor a szükséges hosszt (pl. 15,58 m) a megrendelés előtt meg kell osztani közelítőleg fele-fele arányban, hozzáadva a megfelelő átfedés hosszát is a profilmagasság és a tetősík lejtésének függvényében [$> 14^\circ$ (25%) min. 150 mm, $< 14^\circ$ (25%) min. 200 mm]. A homlokzatokon 100 mm-es haránt irányú átfedés alkalmazandó. Ha a tetősík lejtése $< 14^\circ$ (25%), ajánlott a haránt és hosszirányú átfedések szigetelése.

A gyártó nem vonható felelősségre az egyes megrendelések között a színárnyalatban, a felület megjelenésében, a méretszórásban (az adott termékre érvényes szabványok megengedte tűréshatáron belül) előforduló különbségekért.

A horganyzott és a bevonatos lemezek a gyári csomagolásban nem tárolhatók a gyártás napjától számított három hétnél hosszabb ideig. Ennek lejártá után a csomagolásokat fel kell bontani, el kell távolítani a védőfóliát (ha van) a lemezekről és a lemezek közé vékony választéket kell elhelyezni. A horganyzott lemezeket csak száraz és jól szellőző helyiségekben szabad tárolni. Ha a szállítás során nedvességet kap, azonnal szét kell választani és meg kell szárítani a lemezeket – ellenkező esetben fehérrozsda léphet fel. A tárolás teljes időtartama nem haladhatja meg a gyártás napjától számított 5 hónapot.

A szerves bevonat nélküli Z200 vastagságú fém bevonatú lemezek az EN ISO 12944-2:1998 szabvány szerinti C1 és C2 korróziós kategóriájú környezetben, épületeken belül használhatóak.

2. Szállítás

Kézi lerakodás, hordás esetében biztosítani kell annyi személy részvételét, hogy elkerülhető legyen a lemezek egymáson csúszása. Villástargoncás lerakodásnál különösen oda kell figyelni arra, melyik oldalán van a lemeznek a dekorbevonata, a villák egymás közötti távolságát pedig a lemez hosszának megfelelően kell megválasztani.

3. Szerelés

Szerelés előtt ellenőrizni kell a tetőszerkezet szakszerű kivitelezését. Azaz az átlókat, a síkok egyenességét, valamint a lemez és a fólia vagy szigetelőlemez közötti légrés figyelembevételét. Az alátámasztási pontok távkozeit a műszaki terv, vagy a gyártói terhelhetőségi táblázatok alapján végzett számítások eredményei adják meg. A lemeztáblák felrakási sorrendjét a tetőre az **1. ábra** mutatja, a homlokzatra pedig a **2. ábra**. A felrakási irányt pedig minden esetben az adott helyen uralkodó széljárással szemben kell megválasztani. Az első lemeztáblák felszerelésénél a megfelelő gondosság (derékszög az ereszzel) elkerülhetővé teszi a lemez ereszcsontra tartását vagy attól elfutását, azaz a lemezsor „fogazottságát”. Ha felső ereszszegélyt alkalmaz, ne feledkezzen meg arról, hogy úgy szerelje fel, hogy lehetővé tegye az esetleg lecsapódó vízpára elvezetését a fóliáról az ereszcsontra. A trapézlemezeket a szerkezettől függően 4,8 x 35 mm-es önmetsző csavarral (**3. ábra**), vagy 4,8 x 19 mm-es önmetsző csavarral (**4. ábra**), a hullámhegyeknél becsavarva kell rögzíteni. Az eresznél, a gerincnél és a haránt csatlakozásoknál minden második hullámnál kell rögzíteni, míg a köztes léceknél (tetőn és a homlokzaton) minden harmadikban. A szélső lemezek peremét minden lécnél rögzíteni kell az utolsó hullámban. A hosszanti átlapolásoknál a szükségnek megfelelően 2-3 kötőelemet kell alkalmazni 1 méterenként. A csavar szükséglet kb. 5-6 db/m² (olyan helyeken, ahol az erős szelek jellemzők, sűríteni kell a rögzítési pontokat). A rögzítés tömítettségét az EPDM szigetelésű kötőelemek biztosítják, ahol a helyes (merőleges) csavarozásnál a tömítésnek kissé ki kell türemkednie az alátét alól.

A gerinclemez rövid (4,8 x 20 mm-es) csavarral kell „lemez a lemezhez” rögzíteni max. 300 mm-es osztásközszel univerzális tömítéssel vagy tömítő szalaggal szigetelve (**5. ábra**). A többi bádogos elem rögzítéséhez is a fűző csavart ajánljuk.

4. Lemezek vágása

Tilos a lemezek vágása olyan szerszámokkal, amelyek használata jelentős hőfejlődéssel (hirtelen hőmérséklet-emelkedéssel) jár, így pl. sarokcsiszolóval (**6. ábra**). Ez a szerves védőréteg és a horganyzás sérülésével járna, aminek következtében megindul a korrózió. Megfelelő szerszám pl. a Nibbler vibrációs olló, vagy rövid vágáshosszaknál az egyszerű lemezolló.

Figyelem! A gyártó ajánlja a fedetlen vágott élek védelmét lakkozással, ez vonatkozik a gyári vágásokból származó élekre is.

5. Járás a tetőn

A szerelést úgy kell megszervezni, hogy minél kevesebb járásra legyen szükség a már felszerelt lemeztáblákon. Ha erre mindenképp szükség van, az alátámasztásoknál kell e tetőn lépkedni, vigyázva arra, hogy a talpon ne legyenek a lemez vágásából, megmunkálásából származó forgácsdarabok, amelyek felsérthetik a szerves bevonatot. A szerelés befejezése után a tetőt meg kell tisztítani mindenféle forgácstól és egyéb elemektől, amelyek korróziós fészkek kialakulását okozhatják.

6. Karbantartás

A szállítás és a szerelés valamint a megmunkálás folyamán keletkezett esetleges bevonat sérüléseket, megtisztítás és zsírtalanítás után megfelelő védelemmel, lakk fedéssel kell ellátni. Ajánlott a tető évenkénti felülvizsgálata a szükséges karbantartási műveletek megállapításához.